

上海市固体（危险）废物 跨省市转移实施方案

申请单位：上海飞华实业有限公司

(公章)

填报日期：2024年1月1日

申请者承诺

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的固体废物名称、类别、代码、数量与实际相符。固体废物转移至外省市利用或处置的，接受单位确具备相应利用或处置能力和污染防治措施。加强废物转移过程跟踪，确保转移的废物均到达接受单位进行安全利用处置，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

日期：2024.1.1



第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生企业情况

上海飞华实业有限公司创建于 1970 年，坐落于上海市嘉定区徐行镇新建一路 2288 号占地面积 4 万平方米，建筑面积 1.9 万平方米。主要经营范围是：各类汽车连接法兰轴、变速器用齿轮、箱体、车轴、异型件等机械加工。企业员工约 200 人。

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

主要工艺为：采购毛坯件进行车削加工然后再包装出货。



表 3 废物特性详细描述

废物名称：含油金属刨花
废物类别：HW09/油、水、烃/水混合物/乳化液
废物代码：900-006-09
废物形态：固态
主要成分：油水混合物、铁屑
有害成分：乳化液
有害成分特性：具有毒性

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	含油金属刨花	托盘	木制	1 吨	有

表 2 废物运输情况

运输单位名称：上海钢良汽车运输合作公司；地址：宝山区蕴川路 5300 弄 1 号
联系人：刘伟；联系电话：15821603988
道路经营许可证：310000000628 有效期：2023 年 2 月 3 日-2023 年 2 月 2 日（经营范围包含毒性危废运输）
运输单位具有：交通运输企业安全标准化 2 级证书；具有 GB/T19001-2016/ISO9001:2015 质量管理体系证书；具有 GB/T24001-2016/ISO14001:2015 环境管理体系证书；

上海嘉定-无锡西城特种船用板有限公司（途径江苏省，沿江高速）

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

- 1、运输过程中的污染防治措施、安全防护措施以及按照要求配备的相应污染防治设备
1. 运输危险废物不能散落、飞扬等情况发生。车辆须封盖严密，必须严格执行《汽车危险货物运输规定》中的有关规定。
 2. 根据危险废物的性质，装运车辆应采取防火、防爆、防水、防静电接地、遮阳等有效防护措施。危险物品运输，配备经培训的押运员。
 3. 当车辆发生泄漏或溢出事故时：A. 关闭引擎，拉开电闸，断开车辆所有电源，同时启动应急预案。B. 检查泄漏或溢出情况，押运员立即报告公司，并根据事故严重程度，拨打 119、110。
 4. 所有危废运输车辆应均配备以下用品：急救箱、反光三角、四个圆锥标志筒、灭火器等。

2、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

1、事故发生后驾、押运员应采取的紧急处理措施

(1)、驾驶员立即拉紧手制动器，固定车轮，熄灭发动机关报警。押运员根据所载货物的性质，采取相应的急救措施，防止事故扩大；

(2)、指挥周围车辆及无关人员迅速离开，现场隔离 50 米范围禁止明火，防止事态扩大；

(3)、疏散事故现场周围易燃易爆物品、防止二次事故发生；

(4)、立即到路口设置警戒标志，并迎接救援车的到来。

2、人员紧急疏散、撤离

驾驶员和押运员在紧急救援时，要按危险品性质和事故严重程度进行分析，决定是否对周边人员紧急撤离以及撤离方式；在当地救援部门到来后，人员的疏散与撤离决定权移交给政府部门履行。

3、事故发生后，驾押人员应对事故现场周围实施警戒，对无关人员及车辆进行紧急疏散，驾驶员要在危险区域放置“前方危险，车辆绕行”警示牌，协助相关部门做好交通管制工作。

4、所有危废运输车辆应均配备以下用品：急救箱、反光三角、四个圆锥标志筒，所有司乘配备安全帽、安全靴、全棉制服和夜间反光背心、灭火器、耐酸耐碱手套等。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：无锡西城特种船用板有限公司

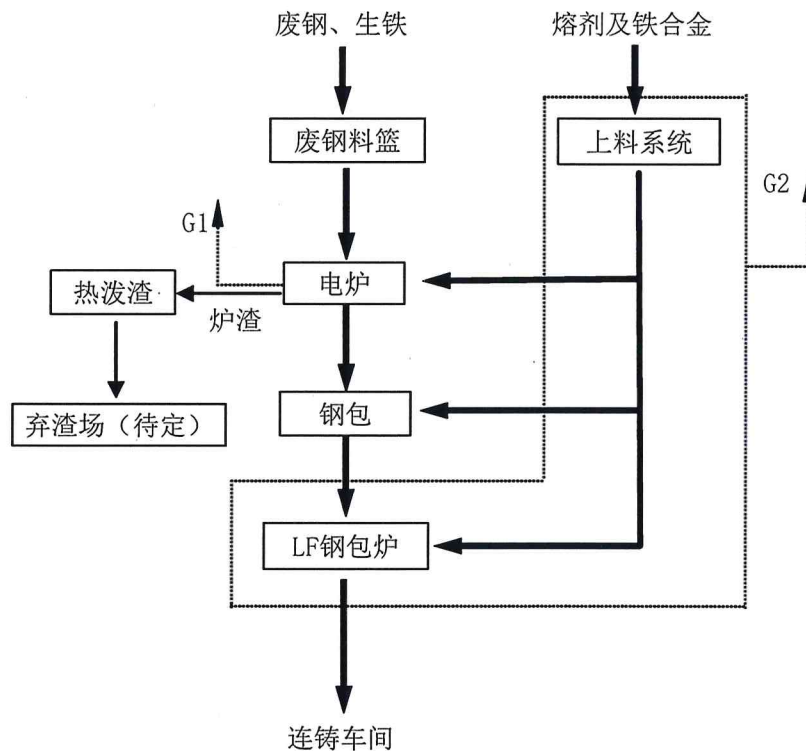
危废经营许可证编号：HY202310261002

有效期：2023 年 10 月 26 日-2024 年 12 月 31 日

接受废物的处理处置方式：R4 再循环/再利用金属和金属化合物

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图



炼钢生产工艺流程图

废钢根据钢种要求合理配料，目前废钢加料方式为水平连续加料。接通电源开关，电极自动下降起弧。电炉升温进入初炼，主要是吹氧、脱碳和脱磷。在整个升温初炼过程中，氧碳喷枪一直喷入氧碳造泡沫渣，采用渣埋弧操作。当温度达到规定的要求时，准备出钢。钢包车将内衬预热至约 1200℃ 的钢包运至电炉出口预定的位置，电炉开始倾动。到达规定的角度打开出钢口滑板开始出钢。当钢水填充到钢包的四分之一左右时，将铁合金和合成渣加入钢包中，形成顶渣保护钢水，同时接通钢包底吹氩搅拌系统吹氩。当钢包钢水达到额定出钢量时，电炉自动回倾，进行留钢操作，不让炉渣流入钢包，有利于电炉下一炉熔炼和钢包炉精炼。

第四部分 申请转移废物上年度处置情况及跨省转移原因

1. 上年度处置情况：上年度废铁屑处理约 1500 吨。

2. 跨省转移原因：本市危废类铁屑处理能力不足。